

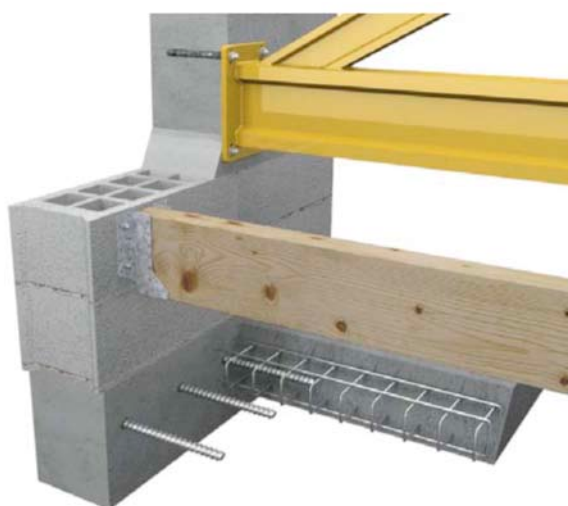
Bikol®C ХИМИЧЕСКИ АНКЕР

НА БАЗА МЕТАКРИЛАТНА СМОЛА БЕЗ СЪДЪРЖАНИЕ НА СТИРЕН

ОПИСАНИЕ

BIKOL®C е химически анкер на база метакрилатна смола без съдържание на стирен, предназначена за висококачествено анкерване на нарезни шпилки в кухи бетонни блокове и тухли, както и за фиксиране на армировъчни пръти в бетон (Притежава три европейски одобрения ETA). Продуктът е лесен за употреба и се характеризира с бързо свързване. Има специално определение за структурно фиксиране с широки технически аспекти: Метални рамки и стойки, или за работа в армиран бетон.

Предлага се в опаковки, специално адаптирани към потребностите на клиента (280 ml фолирани опаковки за употреба в бита с обикновен пистолет за силикон, 380 ml коаксиални шупи за професионалисти или 825 ml за по-големи строителни обекти).



Grey / Stone

ПРИЛОЖЕНИЕ

- » Свърване на конструктивни елементи посредством армировъчни пръти
- » Нарезни шпилки
- » Закрепване на тежки метални конструкции
- » Балкони, фасади, рамки, стойки, планки за обтегачи

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- » Негоряща смола
- » Почти без мирис
- » Бързо свързваща
- » С отлични експлоатационни показатели
- » Отношение на смесване на компонентите: 10:1
- » Плътност: 1.75
- » Якост на опън при огъване: 24.7 МПа, съгласно ASTM D790-10
- » Якост на натиск: 60.9 МПа, съгласно ASTM D695-08

ETA ШПИЛКИ/БЕТОН



CSTB № 0679
SOCOM SAS
www.socomfr.com
06
ETA-06/0054 Option 8
ETA-06/0053 Option 8
ETAG 001 - 1 + 5
DoP-e06/0054
DoP-e06/0053
ECO4800 M8 - M20

ETA АРМИРОВЪЧНИ ПРЪТИ/БЕТОН



CSTB № 0679
SOCOM SAS
www.socomfr.com
10
ETA-10/0236
ETAG 001 - 1 + 5
EOTA TR 023
DoP-e10/0236
ECO4800 Ø8 - Ø32

ETA - ЗИДАРИЯ



CSTB № 0679
SOCOM SAS
www.socomfr.com
12
ETA-12/0587
ETAG 029
DoP-e2/0587
ECO4800 M8-M12

ТЕСТ НА ГОРИМОСТ № 26026461



ТЕСТ ЗА ВЛИЯНИЕ ВЪРХУ КАЧЕСТВОТО НА ВОДАТА № 1205519



* Наличен е зимен вариант

Bikol® С ХИМИЧЕСКИ АНКЕР

НА БАЗА МЕТАКРИЛАТНА СМОЛА БЕЗ СЪДЪРЖАНИЕ НА СТИРЕН

МОНТАЖ В КУХИ БЛОКОВЕ



МОНТАЖ В ПЛЪТНИ БЛОКОВЕ



ВРЕМЕ ЗА СВЪРЗВАНЕ

Т°С		Стандартен вариант		Зимен вариант	
Смола	Основа	Време за работа	Време за свързване	Време за работа	Време за свързване
30	30	1 мин.	20 мин.	-	-
20	20	4 мин.	30 мин.	2 мин. 30 сек.	50 мин.
10	10	9 мин.	1 ч.	3 мин.	1 ч.
5	5	12 мин.	1 ч. 30 мин.	5 мин.	1 ч. 30 мин.
5/0	0	15 мин.	4 ч.	7 мин.	2 ч. 30 мин.
5/0	-5	45 мин.	9 ч.	10 мин.	4 ч.
5/0	-10	-	-	30 мин.	8 ч.
5/0	-15	-	-	1 ч.	14 ч.

РАЗХОДНА НОРМА (ПЛЪТНИ БЛОКОВЕ)

Шпилка	Диаметър на свредлото, mm	Дълбочина на отвора, mm	Брой анкери с една опаковка
280 ml	M8	10	111
	M10	12	62
	M12	14	38
300 ml	M8	10	118
	M10	12	66
	M12	14	40
345 ml	M8	10	137
	M10	12	76
	M12	14	47
380 ml	M8	10	151
	M10	12	84
	M12	14	51
825 ml	M8	10	328
	M10	12	182
	M12	14	112

! При работа в мокри условия времето за свързване трябва да бъде удвоено

ВРЕМЕ ЗА СЪХРАНЕНИЕ

Съхранение до 15 месеца (при 25°С), 12 месеца - 300 ml фолцрани торбички.

АКСЕСОАРИ



Vikol® С ХИМИЧЕСКИ АНКЕР

НА БАЗА МЕТАКРИЛАТНА СМОЛА БЕЗ СЪДЪРЖАНИЕ НА СТИРЕН

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЪГЛАСНО АТЕ N°06/0053, 06/0054

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ СТОЙНОСТИ ЗА СЪПРОТИВЛЕНИЕ НА ОПЪННИ И СРЯЗВАЩИ ТОВАРИ

h _{ef}	стомана	Допустимо натоварване ¹⁾ на опън в ненапукан бетон C20/25 – C50/60, N _{гон.} (kN)	Допустимо натоварване ^{1),2)} на срязване в ненапукан бетон ³⁾ C20/25 – C50/60, V _{гон.} (kN)	Допустим момент на огъване ¹⁾ , M _{гон.} (Nm)
		A4	A4	A4
M8	64	9.1	4.5	9
	A4	9.7	5.8	11.9
96	стомана	9.1	4.5	9
	A4	9.7	5.8	11.9
M10	80	14.2	7.2	18.5
	A4	14.2	9.2	23.8
	120	14.3	7.2	18.5
	A4	15.4	9.2	23.8
M12	96	19	10.4	32.4
	A4	19	13.5	42.1
	144	20.6	10.4	32.4
M16	128	28.5	19.4	83.4
	A4	28.5	25.1	106.6
	192	38.8	19.4	83.4
	A4	41.3	25.1	106.6
M20	160	35.7	30.3	160.5
	A4	35.7	39.2	208.8
	240	54.7	30.3	160.5
A4	54.7	39.2	208.8	

ПАРАМЕТРИ ЗА ИНСТАЛИРАНЕ

	M8	M10	M12	M16	M20
Диаметър на отвора, d _o (mm)	10	12	14	18	22
Дълбочина на отвора, h _o (mm)	64/96	80/120	96/144	128/192	160/240
Отвор във фиксирания детайл, d _f (mm)	9	12	14	18	22
Външен размер на гайката, s _w (mm)	13	17	19	24	30
Момент на затягане, T _{inst} (Nm)	10	20	40	80	150

РАЗСТОЯНИЯ МЕЖДУ АНКЕРИТЕ, ОТСТОЯНИЕ ОТ РЪБОВЕТЕ НА БЕТОННИЯ ЕЛЕМЕНТ И ДЕБЕЛИНА НА БЕТ. ЕЛЕМЕНТ

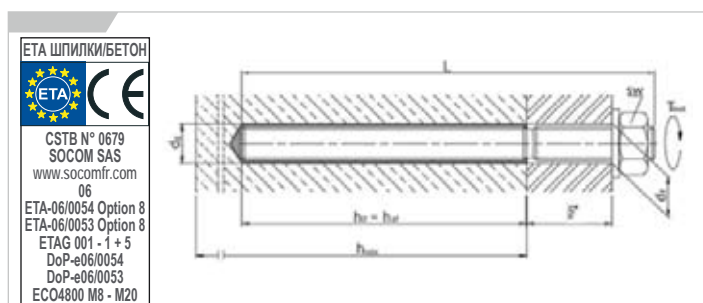
	M8	M10	M12	M16	M20					
Ефективна дълбочина на възграждане, h _{ef} (mm)	64	96	80	120	96	144	128	192	160	240
Пространство м/у анкерите ⁴⁾ , s _{cr,N} (mm)	128	192	160	240	192	288	256	384	320	480
Мин. пространство, s _{min} (mm)	35	48	40	60	48	72	64	96	80	120
Отстояние до ръба ⁴⁾ , c _{cr,N} (mm)	64	96	80	120	96	144	128	192	160	240
Минимално отстояние до ръба, c _{min} (mm)	35	48	40	60	48	72	64	96	80	120
Минимална дебелина на бет. елемент, h _{min} (mm)	100	130	110	150	130	175	160	225	200	280

1) Допустимите натоварвания са изчислени, като за безопасност са използвани частични фактори на сигурност на издръжливост, посочени в ETA – одобренията и конкретно частичен фактор на сигурност за действие γ_F=1.4. Допустимите натоварвания са валидни за неармиран и армиран бетон, с разстояние между армировъчните пръти S ≥ 15 cm и армиран бетон с разстояние между армировъчните пръти S ≥ 10 mm, ако диаметърът им е 10 mm или по-малък.

2) Допустимите натоварвания на срязване се базират върху изпитание на единичен анкер, без да са взети под внимание разстоянията до ръба на бетона. За натоварвания в близост до ръба на бетона (c ≤ h_{ef} и 60d), ръбове на бетона трябва да се проверяват съгласно ETAG 001, Приложение С, метод на изпитване А.

3) Бетонът се счита за ненапукан, когато напрежението на опън в него е σ_L + σ_R ≤ 0. При липса на детайлна проверка може да се приеме, че σ_R = 3 N/mm² (σ_L е равно на напрежението на опън в бетона, създадено от външно натоварване, силите на анкера са включени в него).

4) Ако разстоянията между анкерите или тези, до ръба на бетона станат по-малки от дадените стойности (s ≤ s_{cr,N} и/или c ≤ c_{cr,N}), трябва да се направят изчисления, съгласно ETAG 001, Приложение С, метод на изпитване А. За повече подробности вижте европейските одобрения ETA-11/0150 и ETA-11/0151.



Vikol[®] C ХИМИЧЕСКИ АНКЕР

НА БАЗА МЕТАКРИЛАТНА СМОЛА БЕЗ СЪДЪРЖАНИЕ НА СТИРЕН

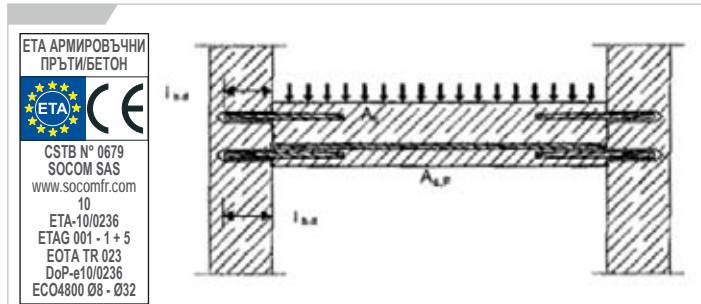
ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЪГЛАСНО АТЕ N°10/0236

ПАРАМЕТРИ ЗА ИНСТАЛИРАНЕ⁵⁾

Диам. на шпилката, d (mm)	Диам. на пробивната глава на свредлото d ₀ (mm)	Диам. на четката, d ₁ (mm)	Мин. дължина на анкериране, l _{b,min} (mm)	Мин. дължина на анкериране: на анкериране: дълбочина на прекриване на връзките l _{o,min} (mm)	Макс. дълбочина на анкериране, l _{v,min} (mm)
M8	12	17	115	200	400
M10	14	20	145	200	500
M12	16	30	170	200	600
M14	18	30	200	210	700
M16	20	30	230	240	800
M20	25	32	285	300	1000
M25	30	35	355	375	1000
M28	35	37	600	630	1000
M32	40	42	685	720	1000

ПРОЕКТНИ СТОЙНОСТИ ЗА НАЙ-ДОБРА УСТОЙЧИВОСТ НА СВЪРЗВАНЕ СЪГЛАСНО EN 1992-1-1⁶⁾

Максимална якост на свързване f _{bd} (N/mm ²)	Диаметър на армировъчните пръти, (mm)				
	08.10.12	14/16	20/25	28	32
C12/15	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
C16/20	2	2	2	2	2
C20/25	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3
C25/30	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7
C30/37	3	3	3	3	2.7
C35/45	3.4	3.4	3.4	3.4	3
C40/50	3.7	3.7	3.4	3.4	3
C45/55	4	4	3.4	3.4	3.4
C50/60	4.3	4	3.7	3.4	3.4



5) Минимална дължина на анкериращия прът: $l_{b,min} = 1.5 \times \max \{0.3 \times l_{b,rqd}; 10 \varnothing; 100 \text{ mm}\}$

Минимална дължина на прекриване на връзките $l_{o,min} = \{1.5 \times \max \{0.3 \times \alpha_s \times l_{b,rqd}; 15 \varnothing; 200 \text{ mm}\}$

6) Данните, показани в таблицата са валидни за „Добри свързващи условия“, съгласно EN 1992-1-1. За всички останали условия те трябва да се умножат по 0.7. Минималното покритие на бетона е: $c_{min} = 30 + 0.6 l_v \geq 2 \times \varnothing$ [mm]

Минимално чисто разстояние между два допълнително инсталирани пръта (насадена армировка): $a = 40 \text{ mm} \geq 4 \times \varnothing$.

Віkol® С ХИМИЧЕСКИ АНКЕР

НА БАЗА МЕТАКРИЛАТНА СМОЛА БЕЗ СЪДЪРЖАНИЕ НА СТИРЕН

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЪГЛАСНО АТЕ N°12/0587

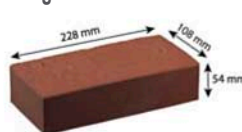
НАТОВАРВАНЕ

Тип блок	Параметри: Плътност ρ (kg/m ³), Налягане f_b (N/mm ²)	Перфо-Втулка, мм	Шпилка	Nrk (kN)	Vrk (kN)
A	$\rho \geq 900$ kg/m ³ , $f_b = 22$	/	M8	2	2
			M10	2	2
			M12	2	2
B	$\rho \geq 1350$ kg/m ³ , $f_b = 22$	16 x 85	M8	1.5	1.5
			M10	1.5	1.5
			M12	1.5	1.5
C	$\rho \geq 650$ kg/m ³ , $f_b = 8$	16 x 130	M8	1.5	1.5
			M10	1.5	1.5
			M12	2	2
D	$\rho \geq 570$ kg/m ³ , $f_b = 6$	16 x 130	M8	1.5	1.5
			M10	2	2
			M12	3	3
E	$\rho \geq 900$ kg/m ³ , $f_b = 4$	16 x 130	M8	1.2	1.2
			M10	2	2
			M12	2	2
F	$\rho \geq 350$ kg/m ³ , $f_b = 3$	/	M8	0.9	0.9
			M10	1.2	1.2
			M12	1.2	1.2

ТИП НА ЗИДАРИЯТА

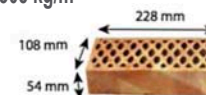
A – Плътни керамични тухли

$f_b \geq 22$ N/mm²
 $\rho \geq 1830$ kg/m³



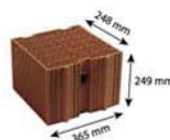
B – Кухи керамични тухли

$f_b \geq 22$ N/mm²
 $\rho \geq 1305$ kg/m³



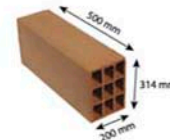
C – Кухи керамични тухли

$f_b \geq 8$ N/mm²
 $\rho \geq 650$ kg/m³



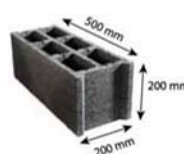
D – Кухи керамични тухли

$f_b \geq 6$ N/mm²
 $\rho \geq 570$ kg/m³



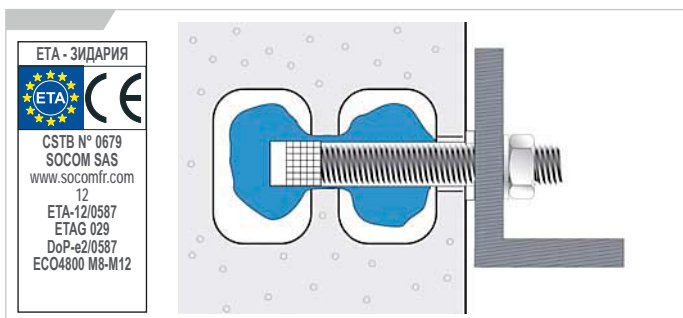
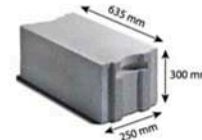
E – Кухи бетонни тухли

$f_b \geq 4$ N/mm²
 $\rho \geq 900$ kg/m³



F – Блокове от пенобетон

$f_b \geq 3$ N/mm²
 $\rho \geq 350$ kg/m³



Въпреки положените от страна на производителя усилия при съставяне на таблиците с техническите характеристики и всички предложения и препоръки, гаранция за извършената работа не могат да бъдат дадени, тъй като анкерването се извършва при различни условия, а те не подлежат на контрол от страна на производителя на продукта. Задължение на клиента е да се увери, че конкретният продукт е подходящ за целта, за която възнамерява да го ползва и че действителните условия при употреба, отговарят на зададените в техническата документация. Възможни са изменения в характеристиките, възникнали между времето, когато продуктът е произведен и времето, когато се употребява.